

A photograph of industrial machinery, likely a gear manufacturing process, with a large blue circular overlay. The machinery features a central shaft with a gear-like component and various mechanical parts. The blue overlay is semi-transparent, showing the underlying machinery while adding a modern, industrial feel.

КОЛОМЕНСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД

КМЗ
КОЛОМНА

О КОМПАНИИ

ООО «Коломенский механический завод» ведет свою деятельность с февраля 2006 года на производственных площадях, расположенных на бывшей территории ЗАО «Завод Тяжелого Станкостроения» в городе Коломна.

Наше преимущество – возможность поставки оборудования «под ключ»:

- ♦ производство станка и поставка оборудования;
- ♦ выполнение монтажа станка на площадке заказчика;
- ♦ проведение пуско-наладочных работ и инструктажа специалистов заказчика по работе, наладке, ремонту и обслуживанию станка;
- ♦ изготовление тестовой детали на оборудовании;
- ♦ опционально возможно проектирование и изготовление приспособлений для установки заготовки, а также инструмента для работы на станке;
- ♦ опционально возможна разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей.


**МИНИСТЕРСТВО
ПРОМЫШЛЕННОСТИ
И ТОРГОВЛИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**
(МИНПРОТТОР РОССИИ)
Промышленн. наб., д. 35, стр. 2, г. Москва, 125080
Тел. (495) 518-21-66
Факс (495) 518-21-63
http://www.minpromtorg.gov.ru
28.11.2022 № 12253195

№ ИС _____ от _____

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ
о подтверждении производства промышленной продукции
на территории Российской Федерации**

Министерство промышленности и торговли Российской Федерации по результатам рассмотрения документов, представленных в соответствии с Правилами выдачи заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденными постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719, подтверждает производство следующей промышленной продукции на территории Российской Федерации:

Наименование юридического лица: Общество с ограниченной ответственностью «Коломенский механический завод» (ООО «КМЗ»)
Результаты наведения: иск. № 156 от 21 ноября 2022 г. (иск. № МП-267699 от 22 ноября 2022 г.), ППСИ № 1056/2022 от 18 ноября 2022 г.
ИНН 5022066413 ОГРН (ОГРНИД) 1065022001483
Адрес местонахождения: Перервинский б-р, д. 27, к. 1, оф. 9, г. Москва, 109469

2

Адрес местонахождения производственных помещений, в которых осуществляется деятельность по производству промышленной продукции: Осинный пр-кт, д. 40, г. Коломна, Московская область, 140402

Документ, подтверждающий производство промышленной продукции: Акт экспертизы о соответствии промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях ее поставки к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, от 20 октября 2022 г. № 4720.02.12-23.04-22, выданный Союзом «Московская торгово-промышленная палата».

№	Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КТЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Результаты документарного подтверждения в соответствии с требованиями к продукции	Совокупное количество базисов на вывозимые на территории Российской Федерации отгруженные (экспортируемые) единицы
1	Станок токарнофрезерный с ЧПУ, модели 513К30Ф4 и его модификации	28.41.24.140	8461 40 110 2	УУ 28.41.24-001-93650086-2021	65

Срок действия: заключение действительно в течение 3 лет со дня его выдачи.

Заместитель директора Департамента становления и качества машиностроения Ю.А. Кузнецов



Генеральный директор ООО «КМЗ»
г. Коломна, 109469

ООО «КМЗ» является единственным производителем новых зубообрабатывающих станков в Российской Федерации, о чем имеется подтверждение в виде заключения согласно ПП РФ №719.

Зубофрезерный станок с ЧПУ 53K50Ф4 и 53K80Ф4



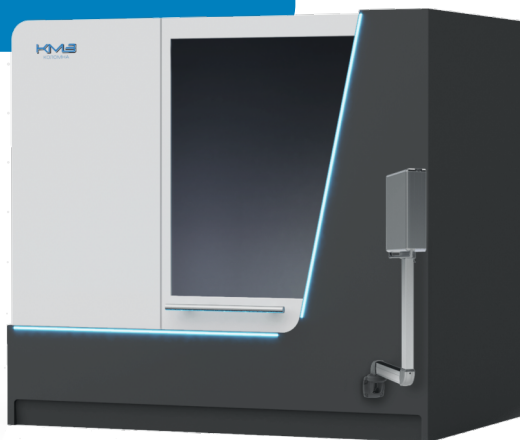
Общее описание оборудования

- ◆ единственный новый зубофрезерный станок российского производства, подтверждено заключением Минпромторга РФ в виде заключения согласно ПП №719;
- ◆ пятиосевой станок с подвижным столом и неподвижной суппортной стойкой;
- ◆ система числового программного управления российского производства на русском языке, программное обеспечение разработано ООО «КМЗ»;
- ◆ приводные оси оснащены шариковыми винтовыми передачами и сервоприводами с планетарными редукторами;
- ◆ станок оснащен импульсной системой смазки направляющих, гидравлическим зажимом детали и гидроподжимом детали контрподдержкой.

Основные технические характеристики

ПАРАМЕТР		53K50Ф4	53K80Ф4
Наибольший диаметр нарезаемых прямозубых цилиндрических колес (с контрподдержкой)	мм	500	800
Наибольший модуль нарезаемого колеса	мм	10	10
Наибольший наклон нарезаемых зубьев	град	±45	±45
Расстояние между осями стола и фрезы (ось X)	мм	45 – 360	80 – 560
Наибольшее вертикальное перемещение суппорта	мм	410	410
Наибольшие диаметр/длина режущего инструмента	мм	195/220	195/220
Пределы оборотов инструмента	об/мин	40 – 400	40 – 400
Максимальная скорость вращения стола	об/мин	10,5	9,5

Зубофрезерный станок с ЧПУ КМЗ-5332Ф4



Общее описание оборудования

- ♦ высокоскоростной новый зубофрезерный станок с ЧПУ;
- ♦ пятиосевой станок с неподвижным столом и подвижной стойкой;
- ♦ система числового программного управления российского производства на русском языке, программное обеспечение разработано ООО «КМЗ»;
- ♦ вращение стола обеспечивает прямой привод (кольцевой моментный двигатель с частотным регулированием);
- ♦ станок оснащен кабинетной защитой и системой подачи и очистки СОЖ;
- ♦ по запросу станок может быть оснащен накопителем заготовок и перекладчиком их в зону резания.

Основные технические характеристики

ПАРАМЕТР		КМЗ-5332Ф4
Наибольший диаметр нарезаемых прямозубых цилиндрических колес (с контрподдержкой)	мм	320
Наибольший модуль нарезаемого колеса	мм	10
Наибольший наклон нарезаемых зубьев	град	±45
Расстояние между осями стола и фрезы (ось X)	мм	50 – 650
Наибольшее вертикальное перемещение суппорта	мм	600
Наибольшие диаметр/длина режущего инструмента	мм	200/210
Пределы оборотов инструмента	об/мин	100 – 1000
Максимальная скорость вращения стола	об/мин	50

Зубодолбежный станок с ЧПУ КМ3-5155Ф4



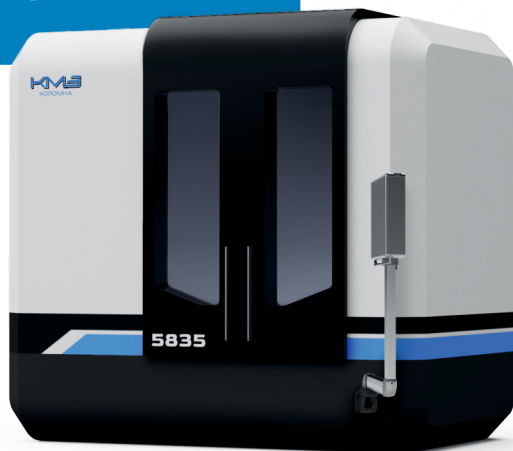
Общее описание оборудования

- ◆ единственный новый зубодолбежный станок российского производства;
- ◆ станок с подвижным столом и неподвижной стойкой;
- ◆ система числового программного управления российского производства на русском языке, программное обеспечение разработано ООО «КМЗ»;
- ◆ вращение шпинделя суппорта и стола обеспечивает прямой привод (кольцевой моментный двигатель с частотным регулированием);
- ◆ станок оснащен кабинетной защитой и системой подачи и очистки СОЖ;
- ◆ станок имеет возможность долбления косого зуба с различным углом наклона без переналадки.

Основные технические характеристики

ПАРАМЕТР		КМ3-5155Ф4
Наибольший диаметр нарезаемых прямозубых цилиндрических колес	мм	550
Наибольший модуль нарезаемого колеса	мм	8
Максимальный диаметр инструмента	мм	200
Число двойных ходов шпинделя инструмента	дв.ход/мин	30 – 600
Расстояние между осями стола и шпинделя инструмента	мм	0 – 380
Скорость вращения стола	об/мин	0 – 15
Наибольшее установочное перемещения шпинделя инструмента	мм	150
Наибольший ход шпинделя инструмента	мм	125

Зубошлифовальный станок с ЧПУ КМЗ-5835Ф4



Общее описание оборудования

- ◆ единственный новый зубошлифовальный станок российского производства;
- ◆ станок имеет 11 высокоскоростных осей перемещения и обрабатывает шестерни абразивным червячным кругом, методом обката;
- ◆ станок оснащен автоматической системой правки шлифовального круга алмазным диском;
- ◆ система числового программного управления российского производства на русском языке, программное обеспечение разработано ООО «КМЗ»;
- ◆ вращение абразивного круга и стола обеспечивает прямой привод с частотным регулированием.

Основные технические характеристики

ПАРАМЕТР		КМЗ-5835Ф4
Диаметр устанавливаемой заготовки	мм	40 – 350
Модуль обрабатываемой заготовки	мм	0,5 – 6
Наибольший наклон шлифуемых зубьев	град	±45
Наибольший диаметр/ширина шлифовального круга	мм	275/160
Расстояние между столом и контрподдержкой	мм	250 – 900
Частота вращения инструмента	об/мин	40 – 6000
Расстояние между осями стола и шлифовального круга	мм	70 – 680
Наибольшее тангенциальное перемещение суппорта	мм	330

Зубофрезерный станок с ЧПУ 53К11Ф4



Общее описание оборудования

- ◆ модернизированный (с отдельной кинематикой) пятиосевой станок с подвижным столом и неподвижной суппортной стойкой;
- ◆ система числового программного управления российского производства на русском языке, программное обеспечение разработано ООО «КМЗ»;
- ◆ приводные оси оснащены шариковыми винтовыми передачами и сервоприводами с планетарными редукторами;
- ◆ станок оснащен импульсной системой смазки направляющих, гидрподжимом детали контрподдержкой и системой гидроразгрузки суппорта.

Основные технические характеристики

ПАРАМЕТР		53К11Ф4
Наибольший диаметр нарезаемых прямозубых цилиндрических колес	мм	1250
Наибольший модуль нарезаемого колеса	мм	16
Наибольший наклон нарезаемых зубьев	град	±45
Расстояние между осями стола и фрезы (ось X)	мм	100 – 750
Наибольшее вертикальное перемещение суппорта	мм	630
Наибольшие диаметр/длина режущего инструмента	мм	225/250
Пределы оборотов инструмента	об/мин	30 – 270
Максимальная скорость вращения стола	об/мин	5

Зубошлифовальный станок с ЧПУ 5Д833Ф4



Общее описание оборудования

- ◆ модернизированный шестиосевой зубошлифовальный полуавтомат производит обработку шестерен червячным кругом методом обката;
- ◆ управление станком осуществляется с консоли командоконтроллера с вводом параметров в диалоговом окне на ЖК дисплее;
- ◆ программное обеспечение разработано ООО «КМЗ», поэтому интерфейс системы полностью функционирует на русском языке;
- ◆ станок оснащен полуавтоматической правкой шлифовального круга алмазными роликами;
- ◆ станок оснащен системой подачи и очистки СОЖ, а также системой удаления масляного тумана.

Основные технические характеристики

ПАРАМЕТР		5Д833Ф4
Диаметр устанавливаемой заготовки	мм	40 – 320
Модуль обрабатываемой заготовки	мм	0,5 – 6
Наибольший наклон шлифуемых зубьев	град	±45
Наибольший диаметр/ширина шлифовального круга	мм	400/100
Расстояние между столом и контрподдержкой	мм	243 – 363
Максимальная частота вращения инструмента	об/мин	1500
Наибольший вертикальный ход суппорта	мм	180
Наибольшее тангенциальное перемещение стойки	мм	100

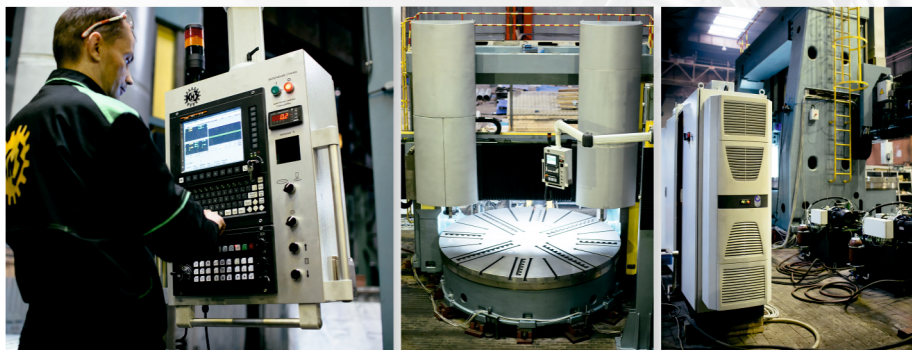
ТЯЖЕЛЫЕ ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЕ СТАНКИ

ООО «Коломенский механический завод» также специализируется на капитальном ремонте и модернизации тяжелых токарно-карусельных станков таких моделей как: 1525, 1Л532, 1540, 1550 и 1563.

Предоставляем услугу проведения капремонта и модернизации ваших токарно-карусельных станков с применением нашего подменного фонда, что позволяет не выводить на длительный срок из процесса эксплуатации станки, задействованные в производстве.

Работы по капремонту и модернизации включают в себя:

- ◆ шлифовка/шамбровка базовых направляющих поверхностей траверсы, салазок и ползунов суппортов, стоек. Изготовление, замена и подгонка клиньев и наделок;
- ◆ привода подач левого и правого токарных суппортов оснащаются ШВП, вместо коробки подач, винтов и валов, на каждую ось устанавливается высокоточный планетарный редуктор и комплектные сервоприводы (преобразователь + серводвигатель); (коробка подач, ходовые винты и вал удаляются из кинематической схемы станка)
- ◆ установка новой аппаратуры гидравлики и смазки, замена всех подшипников, изношенных пар шестерен, манжет, уплотнений;
- ◆ модернизация системы управления с установкой программируемого логического контроллера (ПЛК) или системы ЧПУ;
- ◆ а также будут выполнены все остальные необходимые работы по капитальному ремонту для восстановления паспортных характеристик станка.



Мы имеем возможность поставить токарно-карусельные станки с ЧПУ 1525ФЗ, 1Л532ФЗ, 1540ФЗ, 1550ФЗ и 1563ФЗ после проведенного капитального ремонта и модернизации.

ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ

ООО «Коломенский механический завод» имеет возможность поставить горизонтально-расточные станки моделей 2А636Ф4 и 2А637Ф4 после проведенного капитального ремонта и модернизации.

Предоставляем услугу проведения капремонта и модернизации ваших горизонтально-расточных станков с применением нашего подменного фонда, что позволяет не выводить на длительный срок из процесса эксплуатации станки, задействованные в производстве.

Работы по капремонту и модернизации включают в себя:

- ◆ шлифовка и шабровка всех базовых деталей станка, с использованием антифрикционного материала;
- ◆ ремонт шпиндельной группы и планшайбы;
- ◆ заменены все подшипники, РТИ, РВД;
- ◆ замена всех аппаратов и комплектующих гидравлики и смазки;
- ◆ замена всей электрики станка на новую с использованием комплектующих ведущих производителей;
- ◆ оснащение станка системой ЧПУ российского производителя на русском языке;
- ◆ а также будут выполнены все остальные необходимые работы по капитальному ремонту для восстановления паспортных характеристик станка.



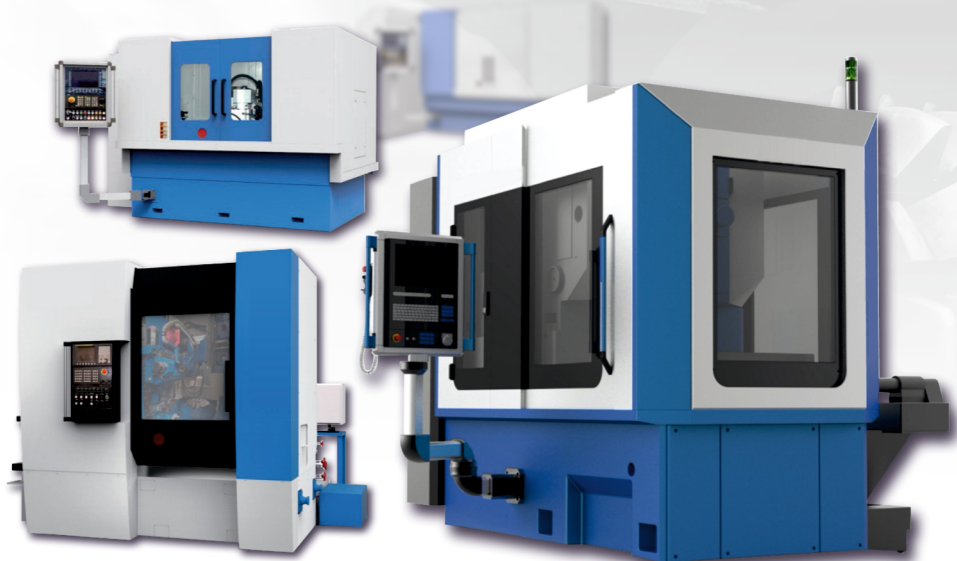
ТОРГОВЫЙ ДОМ «КМЗ»

Данное предприятие ведет деятельность по поставке оборудования производства наших партнеров в Китае. Мы сотрудничаем с крупными и надежными заводами, которые многолетним трудом и качеством поставляемого оборудования заслужили безупречную репутацию.

Ежегодно нашими специалистами проводится аудит предприятий партнеров, подробный анализ актуальных моделей и технологий.

Наше преимущество в том, что наше предприятие компетентно в станкостроении, тем самым мы являемся гарантом работы оборудования не менее 12 месяцев:

- ◆ подберем и поставим оборудование;
- ◆ выполним монтаж станка на вашей площадке;
- ◆ проведем пуско-наладочные работы и инструктаж ваших специалистов по работе, наладке, ремонту и обслуживанию станка;
- ◆ изготовим тестовую деталь на оборудовании;
- ◆ опционально можем спроектировать и изготовить приспособления для установки заготовки, а также инструмента для работы на станке;
- ◆ опционально можем разработать технологические процессы и управляющие программы для изготовления деталей.



КОЛОМЕНСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД KOLOMNA MECHANICAL PLANT LLC



ООО «Коломенский механический завод»
Kolomna mechanical plant LLC

www.kolomnamehzavod.ru

Адрес: 140402, Московская область, г.о. Коломна, Окский проспект, д.40
Address: Moscow region, Kolomna, Okskiy Prospekt, 40. Postal code: 140402

Телефон: +7 (496) 613-62-34; +7 (496) 613-64-14

Отдел продаж: +7 (916) 782-74-10

Отдел снабжения: +7 (985) 244-23-98