



ООО «Коломенский механический завод»

Россия, Московская область,
г. Коломна, Окский пр-т, д. 40

ПРОИЗВОДСТВО, МОДЕРНИЗАЦИЯ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИХ СТАНКОВ



КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ И МОДЕРНИЗАЦИЯ ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНОГО СТАНКА 1540Ф4



В ходе проведения модернизации токарно-карусельного станка 1540Ф4 были выполнены следующие работы:

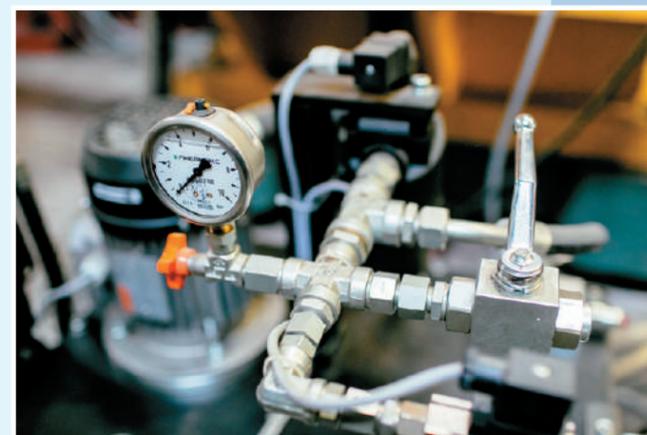
На все оси установлены ШВП, цилиндрические планетарные редуктора фирмы WITTENSTEIN alpha и сервопривода фирмы Yaskawa.

Спроектирована и изготовлена новая двухступенчатая коробка скоростей с применением частотного привода Yaskawa. Переключение ступеней при помощи двухступенчатого редуктора фирмы ZF.



Левый токарный суппорт модернизирован под фрезерно-расточной суппорт, имеющий встроенный в ползун расточно-фрезерный шпиндель со своим приводом и с механизированным зажимом расточно-фрезерного инструмента. На торец ползуна установлена угловая фрезерная головка с приводом от расточно-фрезерного шпинделя. Для повышения точности применена гидроразгрузка веса ползуна.

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ И МОДЕРНИЗАЦИЯ ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНОГО СТАНКА 1540Ф4



Система управления станком выполнена на базе системы ЧПУ класса CNC с интегрированным программируемым контроллером мод. NC-310 фирмы ООО «Балт-Систем».

Координаты станка, управляемые в режиме ЧПУ:

X, U- горизонтальное перемещение салазок токарного и фрезерно-расточного суппортов по поперечине;



Смазка линейных направляющих станка импульсная от автономных станций с питателями параллельного действия.

На каждый суппорт установлена отдельная гидростанция для гидроразгрузки веса ползуна.

Комплектующие гидрооборудования станка – фирм «DUPLOMATIC» (Италия), «HYDAC» (Германия) и аналоги.



Z, W – вертикальное перемещение ползуну токарного и фрезерно-расточного суппортов;

V – поворот планшайбы стола.

Для обеспечения обратной связи по положению на станке используются линейные датчики фирмы NEWALL (Англия) и круговые датчики типа ЛИР (Россия) или аналог.

Электрошкафы с системой кондиционирования фирмы «Rittal» (Германия).

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ И МОДЕРНИЗАЦИЯ ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНОГО СТАНКА 1Л532Ф3

В ходе проведения модернизации токарно-карусельного станка 1Л532Ф3 были произведены следующие работы:

- установлена система ЧПУ FANUC модели Oi-TF;

- все привода подач оснащены ШВП с высокоточными планетарными редукторами фирмы NIDEC SHIMPO (Япония) и комплектными сервоприводами фирмы FANUC (Япония);

- главный привод с 2-ступенчатой коробкой скоростей, двигателем АДЧР («ВЭМЗ», РФ) и преобразователем фирмы КЕВ (Германия). Преимущества: плавный набор скорости вращения планшайбы, экономия электроэнергии, бесступенчатое регулирование количества оборотов планшайбы в пределах диапазона;

- на станке применена импульсная система смазки направляющих, система смазки коробки скоростей и планшайбы с использованием аппаратов и комплектующих фирмы Duplomatic (Италия);



- измерительная система реализована за счет линейных датчиков фирмы NEWALL (Англия), установленных на всех 4-х осях подачи;

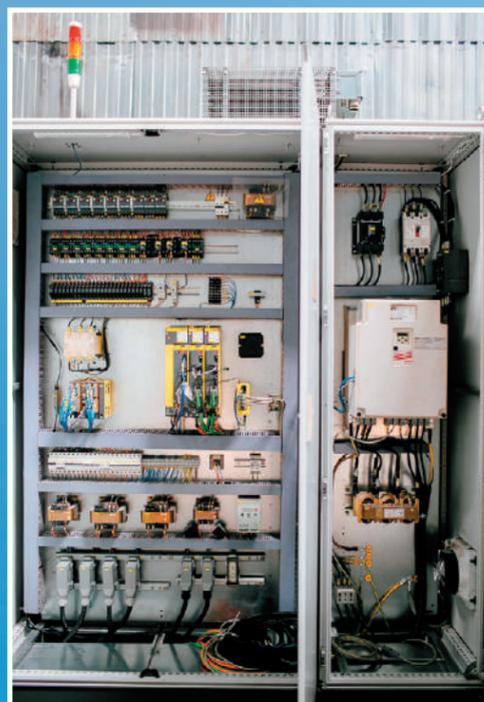
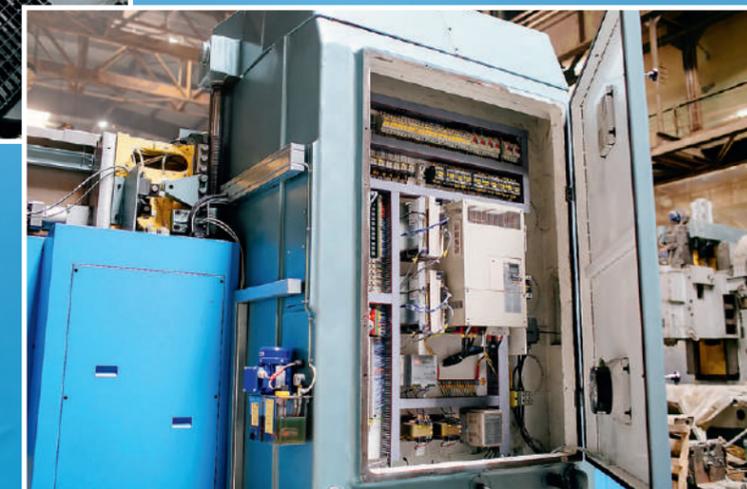
- электрошкаф фирмы RITTAL (Германия), оснащенный аппаратурой Schneider Electric;

- для предотвращения попадания грязи и стружки на направляющие поперечины установлена гофрозащита.



КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ И МОДЕРНИЗАЦИЯ ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫХ СТАНКОВ

Токарно-карусельный станок с ЧПУ с кабинетной защитой и стружкоуборочным конвейером 1516Ф3



КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ И МОДЕРНИЗАЦИЯ ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫХ СТАНКОВ



*Горизонтально-расточной станок
с ЧПУ 2A637Ф4*



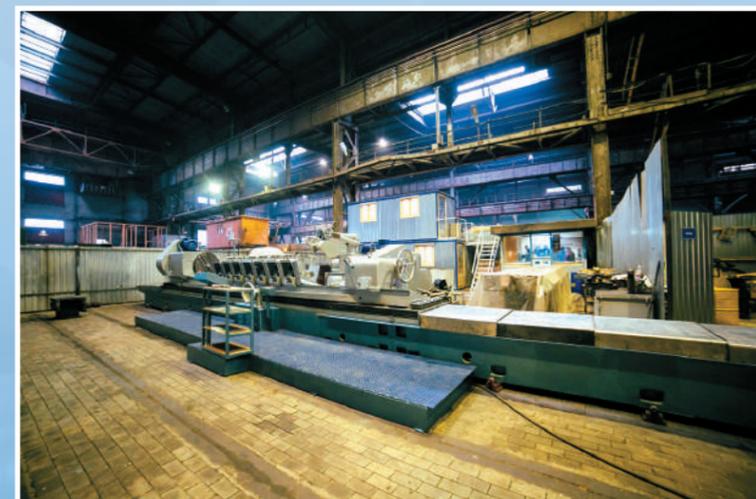
*Устанавливаем датчики измерения детали
и измерения инструмента Renishaw*



*Устанавливаем системы ЧПУ
и сервопривода ведущих
производителей*

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ И МОДЕРНИЗАЦИЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫХ СТАНКОВ

*Специальный
круглошлифовальный станок
для шлифовки коренных шеек
коленвалов ХШ 107*



ООО «Коломенский механический завод» ведет свою деятельность с февраля 2006 года на производственных площадях, расположенных на бывшей территории ЗАО «Завод Тяжелого Станкостроения» г. Коломна.

Основными направлениями нашей деятельности являются:

Производство, ремонт и модернизация металлообрабатывающего оборудования

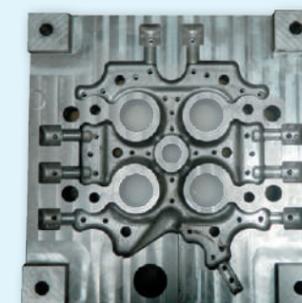
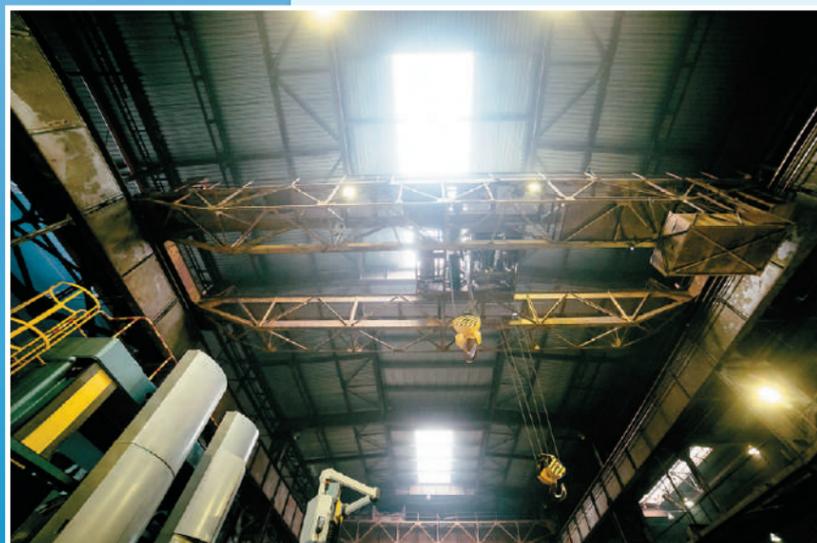
Производим металлорежущие станки, осуществляем капитальный ремонт станков с модернизацией механической, гидравлической и электрической частей, с изготовлением узлов и механизмов, имеем многолетний опыт по ремонту и модернизации оборудования. Проектируем и изготавливаем новые станки и узлы для станков.

Механическая обработка

Производится на универсальном металлорежущем оборудовании, а также на многооперационных станках с ЧПУ. Разрабатываем и изготавливаем пресс-формы, штампы, модельную оснастку для чугунолития, литевые формы для полиуретана, а также другие детали для машиностроения по чертежам заказчика.

На предприятии действует система менеджмента качества ISO 9001:2015. Мы имеем высококвалифицированный персонал рабочих и ИТР, обладающих необходимой профессионально-технической подготовкой и опытом работы на предприятиях машиностроения.

Имеем крановое хозяйство грузоподъемностью до 150 тонн.



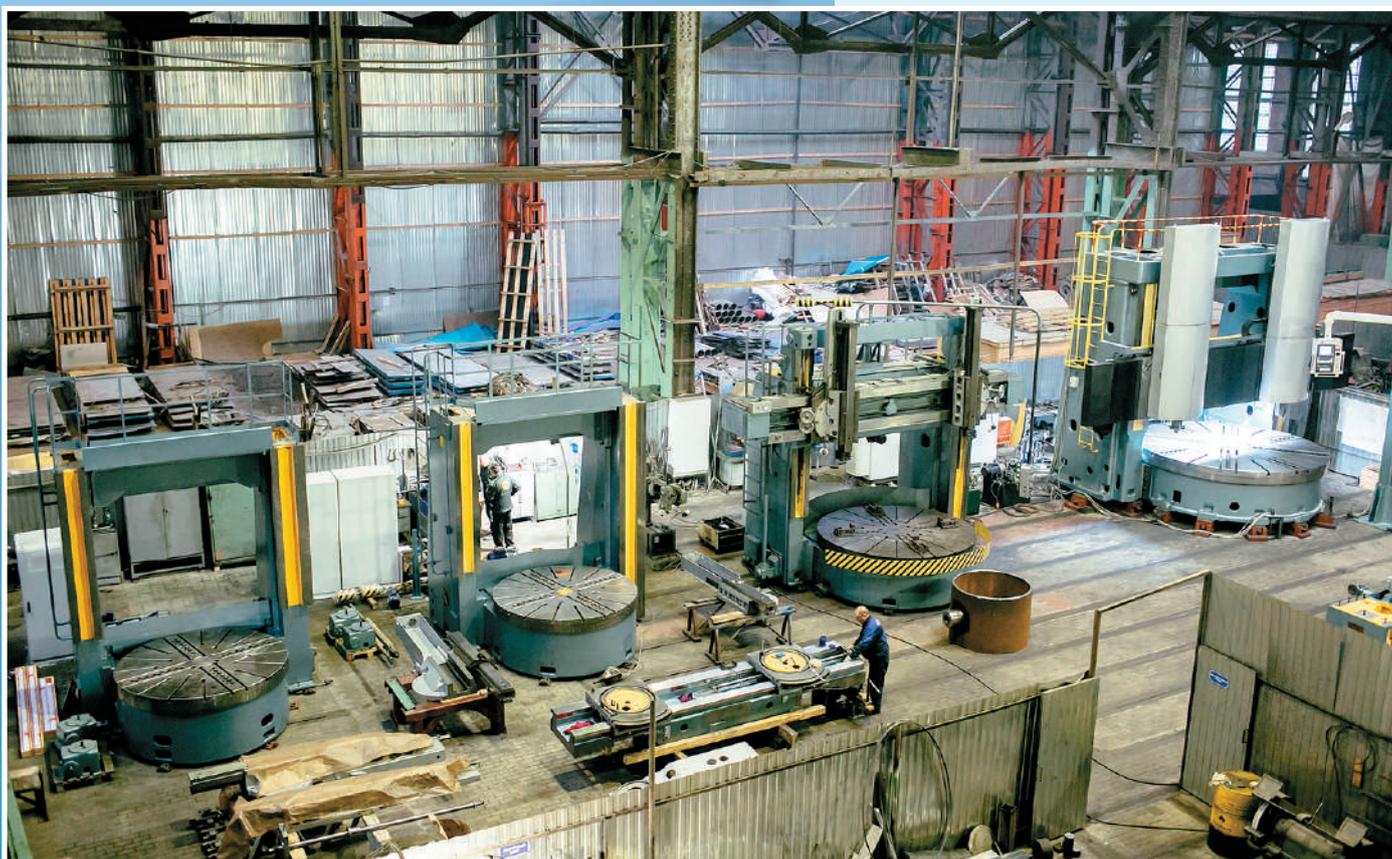
Одно из направлений работы ООО «Коломенский механический завод» состоит в предоставлении широкого спектра услуг по механической обработке черных и цветных металлов. Мы занимаемся изготовлением широкого спектра корпусов и деталей из чугунолития, стальных поковок и листового металла:

- изготовление модельной оснастки для чугунолития и цветного литья
- изготовление пресс-форм и штампов
- изготовление цилиндрических зубчатых колес (шестерен)
- изготовление литевых форм для полиуретана
- изготовление прочих изделий по чертежам заказчика

Помимо механической обработки деталей, мы также предоставляем услуги по сборке изготавливаемых компонентов в готовые изделия. Мы располагаем необходимой материальной базой и четко соблюдаем технические требования, гарантируя высокий результат.

Имеем собственный парк станков с операциями мехобработки:

- фрезерные, расточные, сверлильные – на обрабатывающих центрах с ЧПУ с максимальными оборотами шпинделя 10 000 об/мин
- фрезерные, расточные, сверлильные – на вертикально-фрезерных станках с ЧПУ с рабочей поверхностью стола 2500x1000 мм, вес обрабатываемого изделия до 8 т
- фрезерные, расточные, сверлильные – на горизонтально-расточных станках с рабочей поверхностью стола 1800x1600 мм, вес обрабатываемого изделия до 15 т
- координатно-расточные, сверлильные – на координатно-расточных станках с ЧПУ с рабочей поверхностью стола до 1400x900 мм, вес обрабатываемого изделия до 1 т
- токарно-карусельные – на токарно-карусельных станках с диаметром обрабатываемого изделия до 2500 мм и высотой до 1600 мм, вес изделия до 12 т.
- токарно-карусельные – на токарно-карусельных станках с ЧПУ с диаметром обрабатываемого изделия до 1250 мм;
- токарные (в том числе с ЧПУ) на 16K20; 1M63 (рмц 3000 мм); 1A64 (рмц 3000 мм); 165 (рмц 5000 мм);
- зубофрезерные – мах.модуль=16, мах.диаметр обработки диаметр=1250 мм;
- зубошлифовальные – мах.модуль=7, мах.диаметр обработки диаметр=700 мм;
- плоскошлифовальные – на плоскошлифовальных станках с рабочей поверхностью плиты 2000x400 мм;
- круглошлифовальные на станках с диаметром обработки до 280 мм, длина шлифования до 630 мм;
- внутришлифовальные – с максимальным диаметром внутреннего отверстия 100 мм, длина шлифования 125 мм;
- гибка, рубка, плазменная резка металла, сварочные и слесарные работы.



ООО «Коломенский механический завод»

140402, Московская обл., г. Коломна, Окский проспект, д. 40
ИНН/КПП 5022066413/772301001, р/с 40702810240200102523 в Сбербанке России
ПАО г. Москва, к/с 30101810400000000225, БИК 044525225, ОКПО 93650086, ОГРН
1065022001483

т/ф (496) 613-62-34, моб. +7 (926) 181-35-46

E-mail: kmzkolomna@yandex.ru; www.kolomnamehzaovod.ru